

El HC2D2 miniBOOSTER



Versiónes del HC2D2: 8 factores de multiplicación diferentes

P_{Entrada}: 20 – 200 bar (presión de entrada)

P_H: 800 bar máximo (presión de salida)

P_{Retorno}: La más baja posible (presión de retorno al depósito)

Tasas de multiplicación: $P_H = (P_{Entrada} - P_{Retorno}) \cdot i$ (Multiplicación)

La tasa de multiplicación se relaciona con la presión de entrada en el medio 2, los valores de la tabla se miden a 1 bar en el medio 2

Conexiones de drenaje: Máx. 5 bar

Montaje: Tuberías en línea

Modelo A = sin válvula de descarga

Descripción

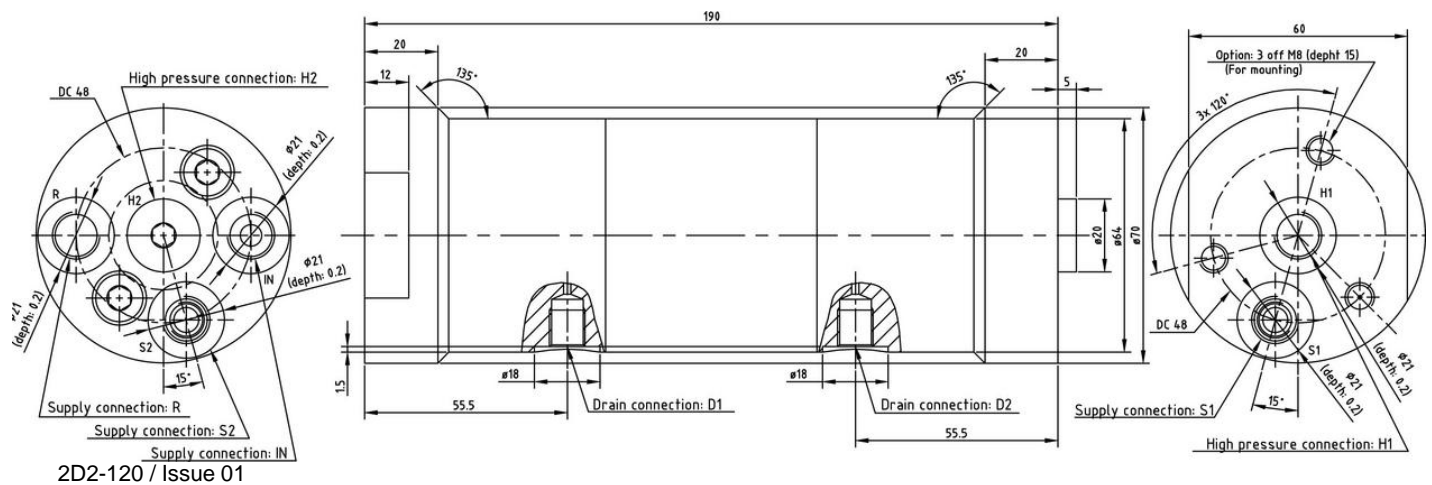
El HC2D2 es una unidad autocebadora de doble acción que es capaz de alcanzar un flujo máximo de 3 l/ min en el lado de alta presión. Al igual que otros modelos de miniBOOSTER, el HC2D2 eleva la presión suministrada hasta una presión de salida mayor y compensa automáticamente el consumo de aceite para mantener la alta presión.

El ajuste de la presión de salida se lleva a cabo variando la presión suministrada. En relación con su capacidad de caudal, el HC2D2 es una unidad compacta con 4,15 kg de peso.

Medidas del caudal

Factor de multiplicación i	Máx. flujo de salida l/ min	Máx. flujo de entrada l/ min
1,2	4,2	6,0
1,6	3,2	6,0
2,2	2,7	7,0
3,0	2,1	7,0
4,0	1,6	7,0
5,6	1,3	8,0
8,0	1,0	8,0
12,0	0,6	8,0

Dimensiones

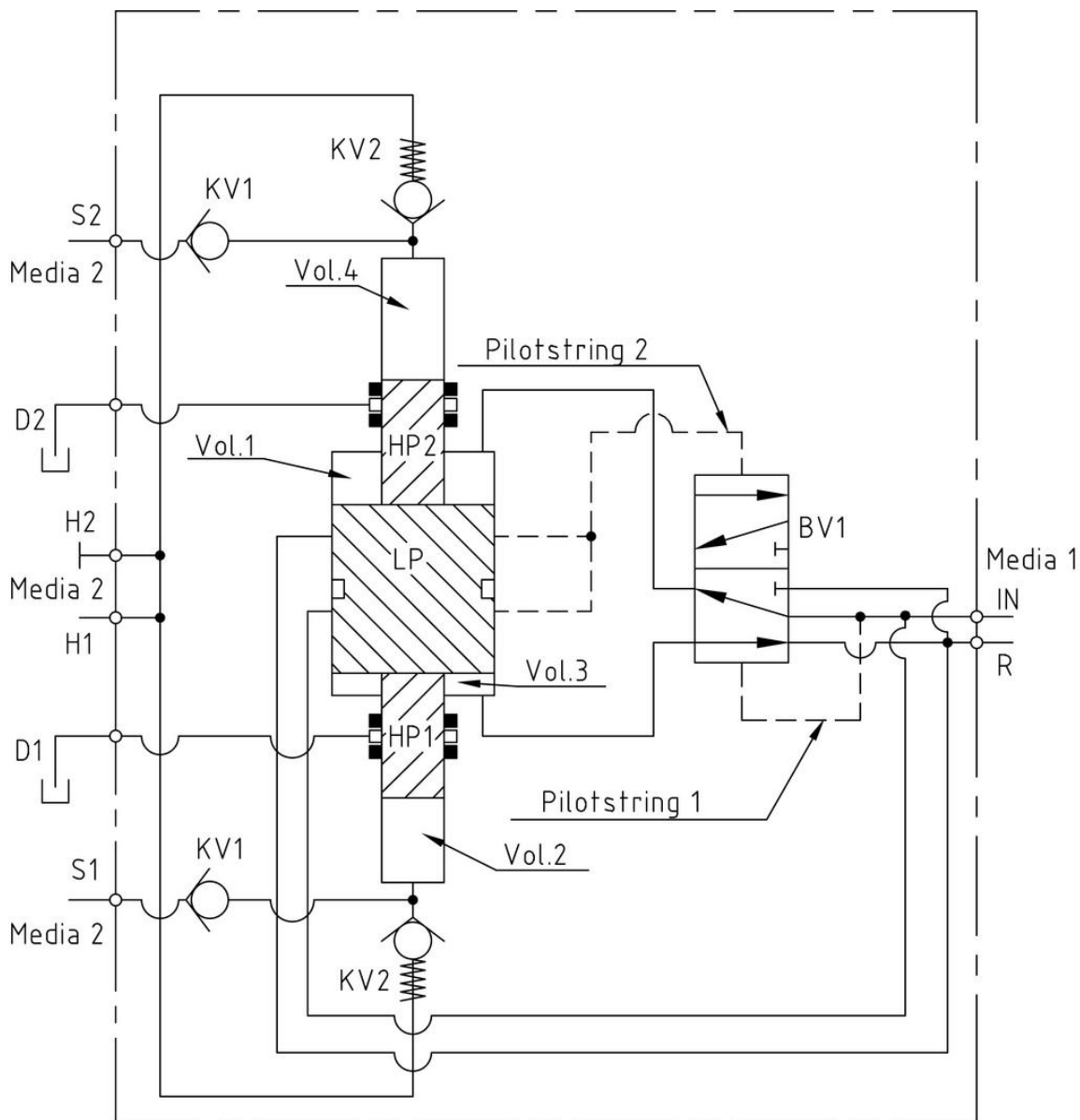


Funciones

El funcionamiento básico queda ilustrado en el diagrama. El medio 1 atraviesa el puerto ENTRADA y fluye libremente a través de la válvula biestable BV1, lo que acciona los pistones LP. Desde la entrada de succión ENTRADA, el medio 2 se aspira por las válvulas de retención 2 x KV1 y se bombea a través de la 2 x KV2 hacia el lado de alta presión H. En este estado se obtiene el máximo flujo a través del propulsor mediante una función de avance rápido.

La unidad entra en pérdida automática cuando se alcanza la presión de llegada en el lado de alta presión H. Si se produce una caída de presión en el lado de alta presión debido a un consumo o pérdida de aceite, las unidades HP1 y HP2 se pondrán en funcionamiento de forma automática para mantener la presión de llegada.

Diagrama de funcionamiento



0-122 Model

Tipos de conexión

Conexión	ENTRADA / R	H1, S1, H2 y S2	D1 y D2
1	1/4" BSP	1/4" BSP	1/8" BSP

BSP con máximo de par torsión

	ENTRADA / R	H
	1/4" BSP	1/4" BSP
con junta de acero	4,0 da/ Nm	4,0 da/ Nm
con junta de aluminio	3,0 da/ Nm	–
con borde de corte	4,0 da/ Nm	4,0 da/ Nm

Fluidos

Medio 1: Fluidos hidráulicos reconocidos, soluciones de glicol (mín. > 5 %)

Medio 2: Fluidos hidráulicos, glicol

Importante Para otros medios, como metanol, póngase en contacto con miniBOOSTER.

Materiales

- Estructura, hierro fundido, componentes internos, acero: Superficie externa, acabado cromado de zinc
- Juntas dinámicas, H- pur (otros sistemas de juntas disponibles)

Pedido de un HC2D2

Ejemplo de pedido de un HC2D2 con $i = 3,9$;

DV incorporada y conexiones BSP: HC2D2 – 3,9 – A – 1HH

Modelo	Intensificación, i	Válvula de descarga	Conexiones
HC2D2	su selección...	su selección...	su selección...
	consultar tabla de medidas del caudal	A = (no) / Modelo A	1