

Ficha Técnica

Booster para Gas DLE 15-1



DLE 15-1  
 acción simple, cabezal de accionamiento de aire  
 simple etapa única

Información Técnica	
Presión de impulso de aire pL:	1-10 bar / 14.5 – 145 psi
Relación de presión i:	1:15
Relación de compresión:	1:20
Presión mínima de succión pA:	7
Presión máxima de succión pA:	150 bar
Presión máxima de salida pB:	150 bar
Volumen de desplazamiento / doble carrera	122 cm <sup>3</sup>
Ciclo máximo:	130 / min
Presión de bloqueo:	$PB = i * pL + pA$
Conexiones Estandar	
Impulsión del aire:	3/4 BSP
DLE 15-1 (-GG)	Entrada / Salida: 1/4 BSP
Temperatura máxima de funcionamiento:	100°C
Peso neto:	13 kg

Desempeño de flujo y presión, consulte el gráfico adjunto

Materiales de construcción sección hp:	Paquete de sello estándar:	PTFE, Viton
	Cabeza del compresor:	1.4305
	Cilindro HP:	1.4542
	Pistón HP:	1.4305
	Puertos:	1.4305
	Esferas:	1.4034
	Resortes:	1.4310
Dimensiones aproximadas:	Longitud:	448 mm
	Ancho:	181 mm
	Altura:	275 mm
Opciones disponibles:	Servicio de gas inerte (estándar)	DLE 15-1 (-GG)
	Servicio de Oxígeno	DLE 15-1-GG-S
	Servicio de CO <sub>2</sub>	DLE 15-1-GG-C
	Entrada-/Salida 9/16-18 UNF	DLE 15-1-UU
	Entrada-/Salida 1/4 NPT	DLE 15-1-NN
Accesorios disponibles:	Unidades de control de aire para la serie DLE con regulador de presión de filtro, manómetro de control válvula de cierre	DLE 15-1 con C2
	Para proteger el refuerzo contra presiones de salida excesiva o limitar la presión de salida, se puede instalar una válvula de seguridad en la unidad de control de aire en la línea de transmisión:	DLE 15-1 con C2/SVair (Se debe indicar la presión de salida requerida)

Por favor consulte a la fábrica para más información. Toda la información técnica y dimensional está sujeta a cambios. Todos los Términos y condiciones generales de venta, incluidas las limitaciones de nuestra responsabilidad, se aplican a todos los productos y servicios vendidos.



